

ANEXO III

LISTADO DE CHEQUEO DE SEGURIDAD PARA EQUIPOS DE **FLUSH BY**

ESTE LISTADO ESTA DISEÑADO PARA QUE LO USE PERSONAL OPERATIVO O DE SEGURIDAD. PUEDE SER AMPLIADO EN CUALQUIERA DE SUS PARTES, SI FUERA NECESARIO, UTILIZANDO LAS HOJAS DE OBSERVACIONES.

CADA EQUIPO QUE PERMANEZCA ACTIVO DEBE PRESENTAR UNA INSPECCION AL MES Y AL MENOS EL QUINCE POR CIENTO DE LAS MISMAS DEBEN EFECTUARSE CON EL COORDINADOR **SMS** DEL AREA.

ESTADO - PRIORIDAD

Cada ítem se completa respondiendo con una sola palabra a la pregunta que se plantea, por ejemplo: BIEN, MAL, REPARAR, CAMBIAR, ELIMINAR. No deben emplearse términos ambiguos como: regular, más o menos. En caso que la respuesta implique un trabajo posterior es preciso aclarar la prioridad de ejecución mediante un número del uno al cuatro, según el siguiente criterio:

- 0 INMEDIATAMENTE
- EN UN PLAZO DE DOS SEMANAS
- ÷ EN UN PLAZO DE CUATRO SEMANAS
- ≠ EN UN PLAZO MAYOR

Siempre que sea necesario es conveniente aclarar en la sección de observaciones la acción correctiva correspondiente a un ítem que no se encuentre en la condición "BIEN".
Si un ítem tiene varias preguntas aclarar la que no se encuentra en condiciones.

LISTA DE CHEQUEO DE SEGURIDAD PARA EQUIPOS DE SERVICIOS PETROLEROS.

EQUIPO:	SECTOR:	UBICACION:	FECHA:
RESPONSABLE DE LA INSPECCIÓN:		CARGO:	
A- MASTIL	ESTADO		PRIORIDAD
1. MASTIL			
2. La instalación eléctrica es a prueba de explosión?			
3. Todos los elementos suspendidos tienen doble traba de seguridad? (cadena y seguro)			
4. Todas las escaleras verticales están correctamente sujetadas e instaladas?			
5. Hay un dispositivo de seguridad para subir por las escaleras verticales y está en buen estado?			
6. Las eslingas de izaje están en condiciones y la capacidad de trabajo indicada?			
7. Todos los perfiles del mástil están ajustados correctamente y sin golpes o torceduras?			
8. El seguro de carrera de aparejo funciona correctamente?			
9. Todos los pernos del mástil tienen seguros y cadenas contra desenrosque o caída?			
10. Todas las pasarelas y barandas están en Buen estado?			

MARTIN J.
SOCIO GEREN
OIL ADDPER SERV

ANEXO III

11. Las pastecas están cubiertas para evitar descarrilamientos del cable? _____
12. Todos los contravientos están en Buen estado, con guardacabos y las grampas correspondientes Cien colocadas? _____
13. Hay fecha y registro de la última inspección del mástil? _____
14. Los circuitos de aceite hidráulico tienen los manómetros y válvulas de alivio correspondientes, están en Buen estado y registradas con tarjetas? _____

B- PISO DE TRABAJO

ESTADO PRIORIDAD

1. El piso no presenta desorden?
Tiene colocado algún material antideslizante? _____
2. Las herramientas están al alcance, ordenadas y fuera de zonas de circulación? _____
3. La iluminación es suficiente y la instalación eléctrica a prueba de explosión? _____
4. Los malacates cuentan con protecciones, pintados adecuadamente, señalizados los riesgos y los cables en Buen estado _____
5. Hay señalización de riesgos (prohibido fumar, uso de protección visual, uso de protección auditiva, etc.)? _____
6. Todos los posibles agujeros o desniveles del piso están bien tapados? _____
7. Están perfectamente señalizadas las válvulas de la consola del maquinista? _____
8. El maquinista tiene Buena visibilidad del indicador de peso y otros indicadores? _____
9. Están indicados correctamente los paros de los motores y estos funcionan correctamente? _____
10. Están colocadas todas las barandas, están en buen estado y tienen rodapié? _____
11. Todas las escaleras tienen las medidas correctas, los peldaños poseen material antideslizante y tienen rodapié? _____
12. Hay carteles de señalización de riesgos? _____

C- LLAVES DE PODER, CABLES DE SUSPENSIÓN, ESLINGAS DE SEGURIDAD

ESTADO PRIORIDAD

1. Las retenidas de seguridad son de 3/4" de diámetro como mínimo? _____
2. Están adecuadamente engrampadas o tejidas, protegidas, en buen estado y con guardacabos en un extremo? son estándar? _____
3. Todos los grilletes están en Buen estado y con seguros (insp. Visual)? _____
4. Los soportes de las retenidas están en Buen estado (insp. Visual)? _____
5. Los cables de suspensión de las llaves son del diámetro correcto, están engrampados, con guardacabos en ambos extremos y en buen estado? _____
6. Están bien balanceados los contrapesos? _____
7. Las llaves han sido inspeccionadas, cuando? Registro: _____
8. Todos los pernos, los seguros y las mordazas de las llaves están en Buen estado? _____


MARTIN L.
 SOCIO GERENTE
 OIL ADDPPE SERVICE

ANEXO III

9. Hay llave de enrosque, está inspeccionada? Registro
10. Las mangueras de la llave de enrosque están amarradas correctamente?
11. El cable de suspensión y el de contra de la llave de enrosque están en perfecto estado?
12. Los malacates cuentan con protecciones y las mismas tienen carteles de advertencia?
- 13.

D- CUADRO DE MANIOBRAS

ESTADO PRIORIDAD

1. Todas las partes móviles están protegidas?
2. Se lleva registro de corte y corrida del cable, está actualizado?
Equipo Nuevo
3. El cable del malacate está en buen estado inclusive ambos extremos?
4. El seguro de carrera de aparejo está instalado y funciona normalmente?

E- ELEVADORES Y APAREJO

ESTADO PRIORIDAD

1. Todos los pernos tienen seguros y los tornillos tuercas autofrenante?
2. El aparejo tiene todas las protecciones y está inspeccionado? Registro
3. Todos los elevadores están inspeccionados? Registro

F- GUINCHE NEUMATICO O HIDRAULICO

ESTADO PRIORIDAD

1. Está el guinche instalado en un lugar seguro y el anclaje es adecuado?
2. Tiene la cubierta de protección y un guía cable?
3. El cable está en Buenas condiciones?
4. La pasteca del cable tiene cable de seguridad?
5. Está indicada la capacidad de izaje del guinche?
6. El operador puede ver a los operarios que trabajan el extremo del cable?
7. En el extremo del cable tiene un giratorio que lo une a la cadena y esta no tiene soldaduras y está en buen estado?
8. Tiene freno automático, funciona?
9. Tiene la cubierta carteles de advertencia?

G- GENERADORES, COMPRESORES Y MOTORES

ESTADO PRIORIDAD

1. Están ubicados convenientemente, a qué distancia de la boca de pozo?
2. Hay avisos de uso de elementos de protección visual y auditiva?
3. No hay acumulados líquidos o gases inflamables?
4. Tienen instalación de puesta a tierra todas las instalaciones?
5. El tablero de la usina está bien identificado y señalizados correctamente todos los interruptores?

MARTIN DIEZ
SOCIO GERENTE
OIL ADDPER SERVICE S.R.L.

ANEXO III

6.	Hay avisos de riesgo de electrocución?	
7.	La entrada o salida de cables de potencia está bien protegida contra lluvias o agua de lavado?	
8.	La iluminación es suficiente?	
9.	Hay mediciones del valor de resistencia de la puesta a tierra, cuál es?	
10.	Hay efectuados mediciones de iluminación en el equipo, cuándo? Registro	
11.	Hay mediciones de nivel sonoro en el equipo, cuándo? Registro	
12.	Los obstáculos señalizados y las zonas calientes protegidas?	
13.	El piso de las usinas esta aislado?	
14.	Las instalaciones eléctricas son a prueba de explosión?	
15.	La entrada o salida de cables de potencia esta bien protegido contra lluvias o agua de lavado?	
16.	Todas las máquinas tienen las guardas de protección?	
17.	Todos los escapes de los motores de combustión tienen arresta llamas?	
18.	La iluminación es suficiente?	
19.	Hay mediciones de ruidos en el equipo, cuando y registros?	
20.	Funcionan correctamente los pares de emergencia de los motores?	

H- PROTECCION CONTRA INCENDIOS	ESTADO	PRIORIDAD
1.	La cantidad y la ubicación de los extintores es la requerida?	
2.	Están con la carga correcta?	
3.	No tiene daños mecánicos?	
4.	Se puede observar la fecha de la última inspección de mantenimiento, no está vencida?	

I- TRAILERS	ESTADO	PRIORIDAD
1.	Las cerraduras de las puertas funcionan normalmente?	
2.	Los cables de electricidad tienen tres conductores?	
3.	Los artefactos eléctricos tienen fichas de tres conductores?	
4.	Tienen protecciones térmicas y disyuntor diferencial?	
5.	La cocina es eléctrica?	
6.	La estufa es eléctrica tipo baño de aceite?	
7.	Los extractores de aire de cocina y el baño tienen protección y la misma es de plástico?	
8.	La cocina esta limpia de grasa y ordenada?	
9.	Los equipos de aire acondicionado están protegidos y bien amarrados?	
10.	En el baño todo funciona correctamente y no hay pérdidas?	
11.	Hay un extintor contra incendios?	
12.	Los trailers sobre ruedas tienen lanza, cadenas y pernos de seguridad?	
13.	Estas casillas tienen frenos en sus ejes, funcionan?	
14.	Posee detector de humo y luz de emergencia?	


 MARTIN DIEZ
 SOCIO GERENTE
 OIL ADDPER SERVICE S.A.

ANEXO III

J- PRIMEROS AUXILIOS	ESTADO	PRIORIDAD
1. Hay camilla, está bien ubicada, señalizada y en buen estado?		
2. Están las férulas neumoplásticas limpias y en condiciones de uso?		
3. Hay en el equipo férula de cuello?		
4. El botiquín está completo, con un listado de los medicamentos que lo componen, pintado y señalizado?		
5. Algún medicamento tiene su fecha de vencimiento cumplida?		
6. Hay un instructivo de primeros auxilios disponible?		

K- GENERALES	ESTADO	PRIORIDAD
1. Hay procedimientos de emergencia para casos de: incendio descontrol de pozo asistencia de accidentes trabajos con presencia de SH2		
2. Están los operarios en conocimiento de estos procedimientos?		
3. Se realizan simulacros de: incendios descontrol de pozo asistencia de accidentados trabajos con presencia de SH2		
4. Hay un detector de mezclas explosivas?		
5. Sabe emplearlo el Jefe de Equipo?		
6. Hay un manual de seguridad?		
7. Hay un manual operativo?		
8. Hay formularios para reportar: accidentes/incidentes/casi accidentes? permisos de trabajo? tarjetas de observación? listas de chequeos de mantenimiento y operativos? inspecciones de seguridad de equipos? capacitaciones en el lugar de trabajo? tableros de control?		
9. Todo el personal del equipo tiene el manual ALERTA ROJO, está completo?		
10. Hay un cuadro con la política de seguridad y Directrices de PESA?		
11. La misma es conocida y entendida por el personal?		
12. Se hacen las charlas de seguridad, con que frecuencia?		
13. Hay tarjetas p/registrar ensayos y p/advertir peligro, no poner en marcha?		
14. Fecha de la última inspección de seguridad?		
15. Fecha de la última inspección del operador?		

L- ENTRENAMIENTO	ESTADO	PRIORIDAD
1. Todo el personal que trabajo en este equipo ha recibido capacitación en: seguridad general del equipo? protección de manos y pies?		

ANEXO III

protección del oído?

protección de los ojos?

protección de la espalda?

prevención de incendios?

trabajos en altura?

primeros auxilios?

2. Qué porcentaje del personal del equipo tiene menos de un año en la compañía?

M-	SEGURIDAD PARA TRANSPORTAR	ESTADO	PRIORIDAD
1.	El sistema de frenos funciona correctamente?		
2.	Las cubiertas están en buen estado?		
3.	Tiene espejos retrovisores?		
4.	Tiene alarma de retroceso?		
5.	El vehículo liviano del equipo está equipado con matafuego, gato para cambiar cubiertas, cubierta de auxilio, botiquín de primeros auxilios, triángulos de estacionamiento?		
6.	Todas sus instalaciones de luces, frenos y limpia parabrisas funcionan correctamente?		
7.	Tienen en su interior la documentación para circular y la calcomanía del uso del cinturón de seguridad?		
8.	Los que usan están autorizados y han recibido el curso de manejo defensivo?		
9.	En zonas de hielos, el vehículo tiene: doble tracción? cadenas? pala y cuarta de remolque?		

OBSERVACIONES

VISTO POR:

REVISIONES:

Fecha/Firma:	Fecha/Firma:	Fecha/Firma:
Supervisor		
Coordinador SMS		
Jefe de Sector		
Superintendente de Area		


MARTIN DIEZ
 SOCIO GERENTE
 OIL ADDPER SERVICE SRI